

Scherenhubtisch für Schreiner

Technische Spezifikation

Grundausrüstung

Schere mit Fahrgestell; 2 Bock, 2 Lenkrollen zum Arretieren, Belastung je Rolle 500kg elastisch und abriebfest

Nutzlast 1500 kg

Elektroanschluss 400V, 16A ;Anschlussleitung 8m

Schere elektrohydraulisch angetrieben, Taster für auf/ab jeweils auf beiden Längsseiten, Sicherheitsventil bei Leitungsbruch

Ölwanne für eventuelle Leckagen

Automatisches Verklinken der Schere im hochgefahrenen Zustand

4 Steckdosen 230V, 1 Steckdose 400V; 16A

Optionen

Vakuum-Matrix

4 frei verstellbare Vakuumsaugplatten auf einer Fläche von 800x900mm

Die Saugplatten können drucklos frei verstellt werden, bei Einschalten des Vakuums arretieren sie sich selbst.

Saugplatte mit einer Fläche von 50cm² für eine Haltekraft –je nach Material- ca. 300N

Leistungsfähige Vakuumpumpe ;16 m³/h ; 150mbar absolut; 0,55 KW

Magnetventil zum Schalten des Vakuums über 2 Elektro- Fußschalter beidseitig zu Betätigen

Jede Saugplatte hat ein Schaltventil bei Nichtbelegung

2 Saugplatten für senkrechte Befestigung

Zum Höhenausgleich ist ein Schubladenkasten erforderlich

Absaugung für Feinstäube

Fläche ca. 760 x 660 mm

Sauganschluss Ø100, erforderlicher Unterdruck 1600Pa

Auszüge

Auszüge für eine Verbreiterung des Tisches auf max. 3,6m, mit Auszugstop und Klemmelement